

Referenzbericht

MTM Power® GmbH | [ocCenter](#) | [iCenter](#) | [Archiv](#)



Stromversorgungslösungen vom führenden Hersteller

Seit der Firmengründung 1991 schreibt die MTM Power® GmbH eine beeindruckende Erfolgsbilanz.

Hervorgegangen aus einem der führenden Hersteller analoger Messinstrumente hat man es von Anfang an verstanden, vorhandenes Wissen zu nutzen und gleichzeitig neue Wege bei der Entwicklung, Herstellung und Produktion von Stromversorgungen im AC/DC- und DC/DC-Bereich zu gehen.

Das Erfolgsrezept ist denkbar einfach: Die Qualitätsanforderungen sind kompromisslos hoch. Alle Geräte durchlaufen bis zu zehn verschiedene Tests, bevor die Produktfreigabe erfolgt. Eine Fehlerquote von nur 0,01 % spricht für sich.

Darüber hinaus setzt man auf eine eigene Entwicklungsabteilung, die eine Erweiterung der Produktpalette durch zukunftsweisende Neuentwicklungen vorantreibt, aber auch kundenspezifische Sonderlösungen bietet. Die ausgeprägte Kundenorientierung der inzwischen über 200 Mitarbeiter bei MTM Power hat sich für das Unternehmen in stetig wachsenden Kunden- und Umsatzzahlen niedergeschlagen.

Tendenz steigend.



MTM POWER®

Führender Hersteller für Stromversorgungen

FAKTEN

Beschäftigte:
> 200

Standorte:
3 in Deutschland

Eingehende Belege:
> 1.800 / Monat

KENNZAHLEN IM PROJEKT

Jährlich bis zu 50.000
verarbeitete Seiten

Erkennungsrate über 90%

Hohe Prozessoptimierung

Digitale & reversionssichere
Archivierung

REFERENZBERICHT

MTM Power® GmbH

Herausforderungen und die richtige Lösung



Bereits vor 2 Jahrzehnten schlug MTM Power GmbH den Weg der Digitalisierung ein und implementierte unter anderem das intex Archiv, welches an das interne ERP-System PSIpenta angedockt und seit vielen Jahren in Betrieb ist. Im letzten Jahr wurden erfolgreich Lösungen für die automatisierte Verarbeitung von Auftragsbestätigungen (ocCenter) und Rechnungseingängen (iCenter) integriert, welche durch den hohen Grad an Automatisierung einen wesentlichen Teil an Arbeit abnehmen und die Transparenz der Aufträge erhöht.

Herr Florian Greiner-Matzen Sohn, ehemaliger Einkaufsleiter und heute einer der Geschäftsführer bei der MTM Power GmbH, fasst das wie folgt zusammen:

„Dass das Softwareunternehmen aus dem mittelfränkischen Lauf an der Pegnitz für den nächsten Schritt unserer Digitalisierung der Partner des Vertrauens sein würde, war spätestens dann klar, als es um die Anbindung des ERP-Systems ging. Denn auf intex war bereits in der Vergangenheit Verlass und war im Grunde auch der einzige DMS-Spezialist, der uns eine standardisierte Lösung anbieten konnte.

Dieser nächste Schritt war sehr umfassend. Im Kern ging es um die Automatisierung von Auftragsbestätigungen und Eingangsrechnungen. Allerdings unterlagen unsere Auftragsbestätigungen situationsbedingt vielen nachträglichen Änderungen. Dies war der Pandemie geschuldet. Deshalb lag uns eine einfache Bedienung der umfangreichen Auftrags- und Änderungsbestätigungen sehr am Herzen. Und natürlich galt es, unsere speziell auf unser Geschäft angepassten Prozesse bestmöglich zu berücksichtigen, wie zum Beispiel eine Preis- und Mengenumrechnung. Für konstruktive Lösungen solch kundenspezifischer Themen ist die intex bekannt.

Mit regelmäßigen Jour Fixe Terminen und durchgängiger Betreuung konnten Stolpersteine im Implementierungsprozess auffindig gemacht und beseitigt werden. Das Team der intex stand und steht uns mit schnellen und kompetenten Lösungen immer mit Rat und Tat zur Seite.

Die Schwierigkeiten, die auch der Corona-Krise geschuldet waren, zum Beispiel Lieferengpässe unserer Lieferanten, haben sich natürlich auch auf die Produktion ausgewirkt. Das erschwerte die Kommunikation mit unseren Kunden erheblich. Diese Hürden gab es zu bewältigen. Letztendlich konnte der administrative Aufwand des Gesamtprozesses deutlich minimiert und Durchlauf- und Bearbeitungszeiten massiv reduziert werden.“

So geht der Kunde davon aus, dass der ROI dieser Investition bereits innerhalb 1,5 Jahre erreicht ist.

REFERENZBERICHT

MTM Power® GmbH

Prozesse und deren Optimierung.

Rund 3-5 Mitarbeiter sind derzeit für die Bearbeitung von Auftragsbestätigungen eingesetzt. Pro Jahr wird eine fünfstellige Anzahl von Bestellpositionen ein- und weiterverarbeitet.

Bisher mussten dabei nach dem händischen Öffnen des PDFs, manuell die Bestell- und die Auftragsbestätigungsnummern ins ERP-System eingetragen werden. Anschließend wurden Inhalt und Form des Dokuments auf Richtigkeit überprüft und mit der Bestellung abgeglichen.

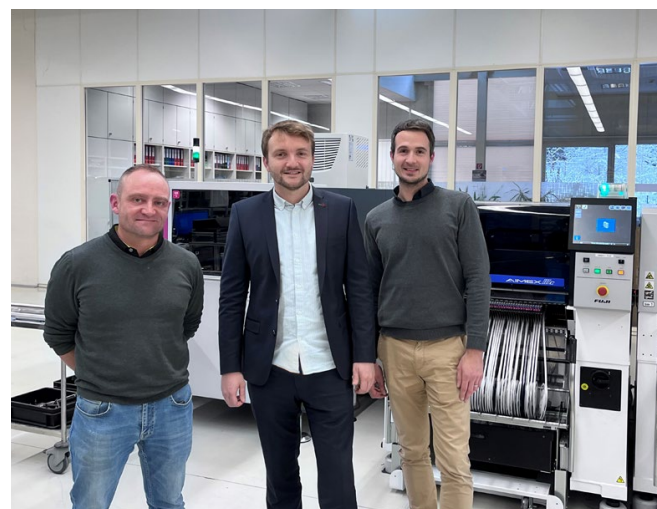
Bei Abweichungen erfolgte je nach Zuständigkeit und Berechtigung die Weiterleitung der Auftragsbestätigung oder die selbstständige Beurteilung der Abweichung. Diese mussten dann wiederum manuell ins ERP-System eingetragen und bestätigt werden.

Arbeiten mit dem ocCenter

Mit dem ocCenter gestaltet sich der Prozess nun wie folgt: Der Lieferant sendet seine Auftragsbestätigung an eine zentrale E-Mailadresse. Die E-Mails und Anhänge in diesem Postfach werden regelmäßig und automatisch abgeholt und dem ocCenter zugestellt. IRISXtract™ erfasst alle wichtigen Auftragsdaten und ermöglicht einen flüssigen Belegfluss in der Lösung zur Bestelldatenverarbeitung.

Bei Abweichungen der Auftragsbestätigung von der ursprünglichen Bestellung erhält der zuständige Bearbeiter automatisch den Fall zur Klärung, andernfalls erfolgt die direkte Bestätigung im ERP-System.

Bei korrekten Auftragsbestätigungen ist kein händisches Eingreifen mehr nötig. Es erfolgt eine sogenannte Dunkelbuchung. Die Prüfung, Verarbeitung und Bestätigung im ERP-System erfolgen komplett automatisiert.



V.l.n.r.: MTM Power Geschäftsführer Herr Greiner Matzen-Sohn, intex Lösungsberater Toni Pick und MTM Power IT-Leiter Herr Schöler

Eingesetzte Produkte

- Dokumenten Management System
- IRISXtract™
- ocCenter
- iCenter
- digitales, revisions-sicheres Archiv

Digitales Ergebnis

- Jährlich bis zu 50.000 verarbeitete Seiten
- Erkennungsrate über 90%
- Hohe Prozessoptimierung

REFERENZBERICHT

MTM Power® GmbH

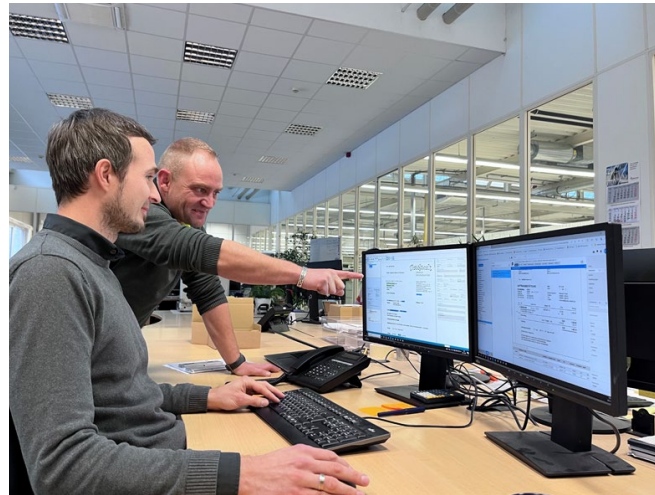
iCenter und ocCenter greifen ideal ineinander und bauen lückenlos aufeinander auf.

Im Rahmen des iCenter erfolgt die Verarbeitung von Eingangsrechnungen ganz ähnlich. Auch hier gehen die Rechnungen an eine zentrale Mailadresse, von der sie automatisiert abgeholt und dem iCenter zugestellt werden.

Mit dem im iCenter integrierten Belegleser von IRISXtract™ werden die Rechnungen ausgelesen, mit vorhandenen Daten abgeglichen und auf Richtigkeit geprüft. Außerdem erfolgt auch eine formale Prüfung (z.B. bezüglich Kriterien des §14 UstG).

Nach dem Auslesen und Prüfen der Daten werden diese per automatisiertem Workflow der verantwortlichen Person zur weiteren Bearbeitung und Freigabe zugewiesen.

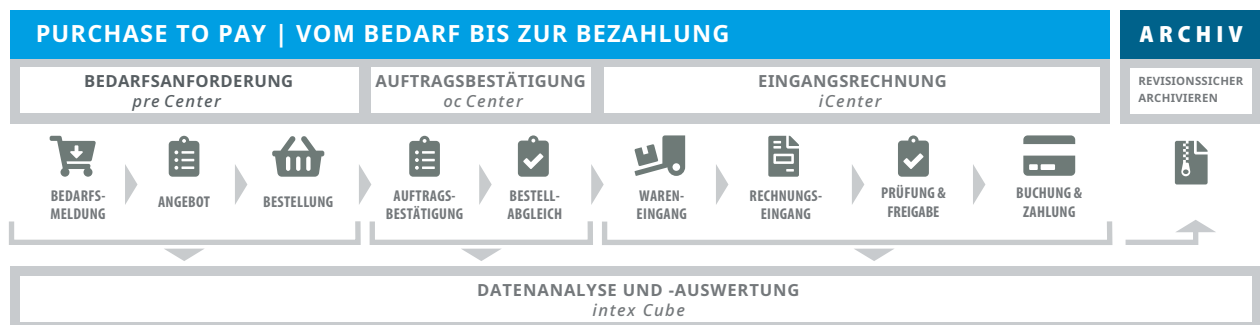
Durch den Einsatz des iCenter entfallen die händische Anlage und Buchung von Eingangsrechnungen sowie Gutschriften.



MTM Power Geschäftsführer Herr Greiner Matzen-Sohn und IT-Leiter Herr Schöler am iCenter

Unsere Empfehlung

Im intex Solution Center der intex wird der gesamte P2P-Prozess zusammengefasst, von der Bestell- bzw. Bedarfsanforderung über die Auftragsbestätigung, Verarbeitung von Rechnungen und Gutschriften, bis hin zur revisionssicheren Archivierung.



Haben Sie Fragen zu unseren Produkten und Lösungen? Kontaktieren Sie unseren Lösungsberater Toni Pick:

Telefon: +49 (0)9123 / 70043-0 oder schreiben Sie uns eine E-Mail: t.pick@intex-online.de